



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ  
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА  
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА  
ИНОВАЦИИ И  
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

## ОБЯВА ЗА ПОДБОР НА ПЕРСОНАЛ

В изпълнение на Договор за безвъзмездна финансова помощ, по процедура BG16RFOP002-1.005 „Разработване на продуктови и производствени иновации“ на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“,

### ТИТА-КОНСУЛТ ООД ОБЯВАВА КОНКУРС ЗА НАЗНАЧАВАНЕ НА СРОЧЕН ТРУДОВ ДОГОВОР НА ЕКСПЕРТИ (с място на работа: гр. Козлодуй) ПО ПРОЕКТ „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“:

#### 1. ЕКСПЕРТ – ИЗСЛЕДОВАТЕЛ - 3 СВОБОДНИ ПОЗИЦИИ КОД ПО НКПД: 21136005

#### НЕОБХОДИМИ ДОКУМЕНТИ ЗА КАНДИДАТСТВАНЕ:

- Автобиография на български език;
- Копия от документи, доказващи придобито образование и квалификация;
- Копия от документи, удостоверяващи придобит трудов стаж (професионален опит).

#### МЯСТО И СРОК ЗА ПОДАВАНЕ НА ДОКУМЕНТИТЕ:

Документите се подават по един от следните два начина:

- лично на адрес на Тита-Консулт ООД: гр. София, бул. „Джеймс Баучер“ 5А, всеки работен ден от 9:00 ч. до 17:30 ч.;
- по електронен път на адрес: [office@theticonsult.com](mailto:office@theticonsult.com).

Краен срок за подаване на документите: **30.07.2020 г. 17:30 ч.**

За контакти: Тел.: 02 / 9 64 09 50

#### МИНИМАЛНИТЕ ИЗИСКВАНИЯ И ФУНКЦИИТЕ ЗА ОТДЕЛНИТЕ ЕКСПЕРТИ СА ДАДЕНИ В СЛЕДВАЩИТЕ СТРАНИЦИ.

#### 1. ЕКСПЕРТ – ИЗСЛЕДОВАТЕЛ - 3 СВОБОДНИ ПОЗИЦИИ КОД ПО НКПД: 21136005

#### Минимални изисквания за заемане на длъжността:

Образование: висше

Квалификация: физик

Професионален опит: минимум 3 години

#### Функции (отговорности и задължения):

- Научно-изследователска дейност включваща:

1. Теоретичен анализ на работния процес на дестилация под вакуум и продухване с инертен газ на растителни масла и изготвяне на подробно (детайлно) задание за производство на пилотна линия.

2. Теоретични изчисления, с които да се определи геометрията на работното пространство на съставните части на пилотната линия за правилното протичане на технологичния процес.

----- [www.eufunds.bg](http://www.eufunds.bg) -----

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



3. Теоретична оценка на влиянието на параметрите налягане и температура и определянето им за провеждане на технологичния процес.
4. Теоретично изчисляване количеството на продухвания газ, определяне вида и броя на газоподаващите устройства и геометричните им размери. Определяне на начина на газоподаването, на разположението на газоподаващите устройства в работното пространство на дезодоратора.
5. Теоретично изчисляване на газовата рециркулация, избор на вакуумпомпа, компресор, датчици за температура и налягане и други елементи обслужващи рециркулационния цикъл.
  - Участие в тестване и научно изследователски анализ на резултатите от тестването при преработка на партиди от слънчогледово масло с различна киселинност за установяване на:
6. Загубата на рафинирано масло в дестилата, качествените показатели на преработените масла и количеството важни компоненти в тях, като токофероли, токотриеноли, стероли и мастни естери.
7. Качеството на рафинираните растителни масла и дестилата получени при намалени температури на работа (до 170 градуса по Целзий).
8. Възможността пилотната линия да се използва и за термично избелване на растителни масла.
9. Влиянието на параметъра налягане, върху качеството на маслото и производителността на пилотната линия.
10. Влиянието на конструкцията на дезодориращата камера, върху процеса на дезодорация, чрез изменение нивото на маслото в нея, дебита на рециркулиращия газ през синтерованите дифузери и газовите лифтове, както и с изменение на дебита и температурата на рециркулиращото масло.
11. Оптимални режими на работа на двата вида абсорбери, при извършващия се фазов преход в тях, чрез изменение дебита и температурата, на рециркулиращите свободни масни киселини обработващи газовата фаза.
12. Оптимален режим на работа на линията, определяне себестойността на единица преработена суровина, при използване на Метода за дестилация под вакуум на мирис ни и вкусови вещества от слънчогледово масло с рециркулация на инертен газ.
13. Участие в изготвяне на окончателен доклад.

**Период на заетост:** 5 месеца до 24.12.2020 г.

Часова заетост: 4 часа