



Приложение 1

ДО
ТИТА-КОНСУЛТ ООД
(Бенефициент- наименование)
Гр. София,
бул. Джеймс Баучер № 5А
(Адрес на бенефициента)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:
“ _____ ”
(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,
тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____
регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,
ЕИК /Булстат: _____,
представявано от _____, в качеството му на _____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка на Вакуум система като част от инсталацията за физично рафиниране и дезодориране на растителни масла, която се състои от:

1. Обособена позиция № 1, която се състои от:

- Два броя пластинкови вакуум помпи (ротационни) – за първоначално вакуумиране на системата и за деаериране;
- Вакуум агрегат за среден вакуум, състоящ се от суха рутс помпа и суха винтова помпа – свързва дезодоратора и абсорбера с пълнеж към компресора;
- Компресор за хелий с ултра ниско ниво на утечки – нагнетяване на газа;

2. Обособена позиция № 2, която се състои от:

- Ресивър с редуцир вентил – служи за зареждане на системата с хелий и намалява амплитудата на пулсациите на компресора;
- Модули на съставни части на дезодоратор – отстраняване на свободни мастни киселини;



- Модули на съставни части и елементи на тръбна връзка „дезодоратор – абсорбер 2 с пълнеж (разпръскващ абсорбер 1)“ – частично кондензиране на дестилата, подпомага работата на дезодоратора;
- Модули на съставни части на абсорбер 2 с пълнеж – за окончателно кондензиране на свободните мастни киселини, мирисни и вкусови вещества, под въздействие на охлаждане.
- Модули на съставни части и елементи тръбна връзка „абсорбер 2 с пълнеж – вакуум агрегат“;
- Модули на деаератор – извличане на кислорода и влагата;
- Модули на съставни части и елементи тръбна връзка „деаератор – абсорбер 3“;
- Модули на абсорбер 3 – кондензация на газови пари;
- Модули на съставни части и елементи тръбна връзка „абсорбер 3 – пластинкова (ротационна) вакуум помпа“; болтове, свързващи, центриращи и уплътняващи елементи.

(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативно установения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата **4 /четири/ месеца**, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до 30.12.2019
(посочва се срокът, определен от бенефициента в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на ТИТА.КОНСУЛТ ООД (наименование на бенефициента)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/ технически характеристики</i>	Забележка
Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството: Технически характеристики: <u>1. Обособена позиция № 1</u> <u>1.1. Два броя пластинкови (ротационни) вакуум помпи за първоначално вакуумиране на системата и за деаериране;</u>		

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



1.1.1. Първа вакуум помпа - Минимални изисквания: - Да има добра съвместимост с водна пара; - Ротационна вакуум помпа със скорост на изпомпване минимум $9 \text{ m}^3 / \text{h}$; - Устройството за връщане на маслото да е включено към помпата; - Входящ и изходящ фланец: DN 16 ISO-KF; - препоръчително - Капацитет на водните пари: $110 \text{ g} / \text{h}$; - Работно налягане : 1 hPa; - Изпускателно налягане, min - Атмосферно налягане; - Метод на охлаждане, стандартен – въздух; - С трифазен двигател, кабелна винтова връзка в клемната кутия; - Защита на двигателя – биметална пластина; - Категория на защита IP55; - Ниво на звуково налягане съгласно ISO 3744, клас 2. 1.1.2. Втора вакуум помпа - Минимални изисквания: - Да има добра съвместимост с водна пара; - Номинална скорост на изпомпване: $63 \text{ m}^3 / \text{h}$; - Работно налягане: 5 hPa; - Капацитет на водните пари $1100 \text{ g} / \text{h}$; - Изпускателно налягане, min - Атмосферно налягане; - Метод на охлаждане, стандартен – въздух; - С трифазен двигател, кабелна винтова връзка в клемната кутия; - Защита на двигателя – биметална пластина; - Категория на защита IP55; - Ниво на звуково налягане съгласно ISO 3744, клас 2; - Входящ и изходящ фланец с вътрешна резба G $1\frac{1}{4}$ "; - препоръчително 1.2. <u>Вакуум агрегат за среден вакуум, състоящ се от суха руутс помпа и суха винтова помпа – свързва дезодоратора и абсорбера с пълнеж към компресора;</u> - Минимални изисквания: - Комбинация от суха руутс помпа и суха винтова вакуум помпа; - Компоненти, изградени върху обща рама и вътрешно свързани чрез тръби; - Скорост на изпомпване при 1 hPa, от 1700 до 1900 куб.м./час; - Входящ фланец DN 160 ISO-F; - Изходящ фланец на системата DN 50 PN 16; - препоръчителен - Работно налягане: 2 hPa; - С трифазни двигатели, кабелна винтова връзка в клемните кутии; - Защита на двигателите – биметална; - Категория на защита IP55. 1.3. <u>Компресор за хелий с ултра ниско ниво на утечки – нагнетяване на газа;</u> - Минимални изисквания: - Глава на помпата - Неръждаема стомана - Диафрагмата EPDM с PTFE покритие - Клапани - Неръждаема стомана - Дебит при атм. налягане ($1 / \text{min}$) $130.0 \pm 10\%$ $120.0 \pm 10\%$ - Максимален вакуум (mbar abs.) <100 - Макс. работно налягане (bar) 10.0 - Допустима температура на околната среда ($^{\circ}\text{C}$) $+5 \dots +40$ - Допустима температура на средата ($^{\circ}\text{C}$) $+5 \dots +40$		
---	--	--

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



- Напрежение (V) 230/400
- Двигател Трифазен двигател
- Клас на защита на двигателя IP 55.

Обособена позиция № 2

2.1. Ресивър с редуцир вентил – служи за зареждане на системата с хелий и намалява амплитудата на пулсациите на компресора; - Минимални изисквания:

- Неръждаем цилиндричен съд със сферични дъно и капак;
- Работен обем 100 литра;
- Работно налягане минимум (bar) 10.0;
- Спирателна арматура на входа и изхода;
- Точка за изпразване от конденз;
- С редуцир-вентил за хелий 200/10 bar;
- За производството на ресивъра, трябва да бъде спазена безусловно Наредбата за устройството, безопасната експлоатация и техническия надзор на съоръжения под налягане, обнародвана в ДВ брой 64/18.07.2008 г.

2.2. Модули на съставни части на дезодоратор – отстраняване на свободни мастни киселини;

2.2.1. Ниво 1:

ТРЪБА D660 L=760 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ДЪНО D660 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ТРЪБА D60.3 L=150 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ТРЪБА D60.3 L=350 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр.
ТРЪБА D60.3 L=450 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; - 2 бр.
КОЛЯНО D60.3 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ФЛАНЕЦ DN 630 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
Монтажен ОСНОВА
ПЛОЧА, материал - стомана S355JR;
ПЛОЧА, материал - стомана S355JR;
РЕБРО, материал - стомана S355JR; - 10 бр.
ВТУЛКА, материал - стомана S355JR; - 10 бр.
ТРЪБА D680 L=660, материал - стомана S355JR;
ЦИЛИНДЪР, материал - стомана S355JR; - 10 бр.
РЕБРО, материал - стомана S355JR; - 4 бр.

Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва

:
RH01-01-01; RH01-01-02; RH01-01-03; RH01-01-04; RH01-01-05;
RH01-01-07; ISO-K; ISO-K;
RH01-06-00; RH01-06-01; RH01-06-02; RH01-06-03; RH01-06-04;
RH01-06-05; RH01-06-06; RH01-06-07;

2.2.2. Ниво 2:

ТРЪБА D660 L=800 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ПЛОЧА, материал - стомана 304 / 1,4301;
ПЛАНКА, материал - стомана 304 / 1,4301; - 6 бр.
ТРЪБА D42,2 L=250 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ТРЪБА D60.3 L=47 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ТРЪБА D60.3 L=160 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ТРЪБА D60.3 L=600 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
КОЛЯНО D60.3 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
КОЛЯНО D42,2 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;
ВТУЛКА, материал - стомана 304 / 1,4301;

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020 г. съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

КАПАЧКА, материал - стомана 304 / 1,4301; ФЛАНЕЦ DN 630 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; - 2 бр. Монтажен ДИФУЗЕР Ниво02 ТРЪБА D21.3 L=911 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D17.15 L=35 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 6 бр. ТРЪБА D21.3 L=35 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D21.3 L=300 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; КОЛЯНО D21,3 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> RH01-02-01; RH01-02-02; RH01-02-03; RH01-02-04; RH01-02-05; RH01-02-06; RH01-02-07; ISO-K; ISO-K; RH01-02-08; RH01-02-09; ISO-K; RH01-01-01-07; RH01-07-01; RH01-07-01-01; RH01-07-01-02; RH01-07-01-03; RH01-07-01-04; ISO-K; 2.2.3. Ниво 3: ТРЪБА D660 L=750 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ПЛОЧА, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D60,3 L=229 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D60,3 L=365 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D42,2 L=25 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; КАПАЧКА, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. ПЛАНКА, материал - стомана 304 / 1,4301; - 6 бр. ТРЪБА D60,3 L=1220 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D42,2 L=270 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D60,3 L=190 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; КОЛЯНО D60,3 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. ФЛАНЕЦ DN 630 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; КОЛЯНО D42,2 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ВТУЛКА, материал - стомана 304 / 1,4301; ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; Монтажен ДИФУЗЕР Ниво03 ТРЪБА D21,3 L=911 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D17.15 L=35 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 6 бр. ТРЪБА D21.3 L=35 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D21.3 L=300 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; КОЛЯНО D21.3 ISO-K DN16, материал - стомана 304 / 1,4301; <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> : RH01-03-01; RH01-03-02; RH01-03-03; RH01-03-04; RH01-03-05; RH01-03-06; RH01-02-07; RH01-03-08; RH01-03-09; RH01-03-10; ISO-K; ISO-K; RH01-03-13; ISO-K; RH01-02-08; RH01-01-01-07; RH01-07-02; RH01-07-01-01; RH01-07-01-02; RH01-07-01-03; RH01-07-01-04; ISO-K; 2.2.4. Ниво 4: ТРЪБА D660 L=770 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ОГРАНИЧИТЕЛ, материал - стомана 304 / 1,4301;		
---	--	--

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ПЛАНКА, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D48,3 L=450 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ФЛАНЕЦ DN 630 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. ФЛАНЕЦ DN 250 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D273 L=165 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; - 2 бр. <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> RH01-04-01; RH01-04-02; RH01-03-03; RH01-04-04; ISO-K; ISO-K; RH01-01-01-07; RH01-01-01-08; 2.2.5. Ниво 5: ТРЪБА D660 L=890 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ДЪНО D660 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D159 L=890 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ПЛОЧА, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D60,3 L=20 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D60,3 L=218 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D33,4 L=150 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ФЛАНЕЦ DN 630 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; КОЛЯНО D60,3 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; - 2 бр. ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> : RH01-05-01; RH01-05-02; RH01-05-03; RH01-05-04; RH01-05-05; RH01-05-06; RH01-05-07; ISO-K; ISO-K; RH01-01-07; RH01-03-13 2.3. Модули на съставни части и елементи на тръбна връзка <u>„дезодоратор – абсорбер 2 с пълнеж (разпръскващ абсорбер 1)“ – частично кондензиране на дестилата, подпомага работата на дезодоратора;</u> ТРЪБА D273 L=1152 ISO-K DN250, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 250 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ТРЪБА D17,2 (3/8") L=250 ISO-K, материал - стомана S355JR; КОЛЯНО D273 L=383 ISO-K DN250, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D17,2 (3/8") L=212 ISO-K, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 250 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> RH01-13-02-01; ISO-K; RH01-13-02-04; RH01-13-07-01; RH01-13-07-01; ISO-K; 2.4. Модули на съставни части на абсорбер 2 с пълнеж – за окончателно кондензиране на свободните мастни киселини, мирисни и вкусови вещества, под въздействие на охлаждане. ТРЪБА D406 L=3250 ISO-K DN400, материал - стомана S355JR; ДЪНО D406 ISO-K, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D273 L=225 ISO-K DN250, материал - стомана S355JR; РЕШЕТКА, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D60,3 L=100 ISO-K DN50, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D60,3 L=300 ISO-K DN50, материал - стомана S355JR; ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; - 2 бр. СУПОРТ Цилиндър D418 L=415, материал - стомана S355JR;		
--	--	--

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ПЛОЧА, материал - стомана S355JR; СУПОРТ, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN400 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ФЛАНЕЦ DN250 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; КОЛЯНО D60,3 ISO-K DN50, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D406 L=350 ISO-K DN400, материал - стомана S355JR; ДЪНО D406 ISO-K, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D219 L=100 ISO-K DN200, материал - стомана S355JR; ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; - 2 бр. ТРЪБА D33,7 L=200 ISO-K, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN200 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ФЛАНЕЦ DN400 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; СУПОРТ, материал - стомана S355JR; <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> : RH01-13-01-01; RH01-13-01-02; RH01-13-01-03; RH01-13-01-04; RH01-13-01-05; RH01-13-01-06; RH01-13-01-07; RH01-13-01-08; RH01-13-01-09; RH01-13-01-10; RH01-13-01-11; RH01-13-01-12; RH01-13-01-13; RH01-13-01-01; RH01-13-01-02; RH01-13-01-03; RH01-13-01-04; RH01-13-01-05; RH01-13-01-06; RH01-13-01-07; RH01-13-01-10; <u>2.5. Модули на съставни части и елементи тръбна връзка</u> <u>„абсорбер 2 с пълнеж – вакуум агрегат“;</u> ТРЪБА D219 L=383 ISO-K DN200, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 200 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. ТРЪБА D219 L=1872 ISO-K DN200, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D20 L=35 ISO-K DN16, материал - стомана S355JR; - 2 бр. ФЛАНЕЦ DN 200 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. ФЛАНЕЦ DN 100 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. РЕДУКЦИЯ DN200-DN160, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 160 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ФЛАНЕЦ DN 200 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> : RH01-13-04-01; ISO-K; RH01-13-05-01; RH01-13-05-02; ISO-K; ISO-K; RH01-13-06-01; ISO-K; ISO-K; <u>2.6. Модули на деаератор – извличане на кислорода и влагата;</u> ТРЪБА D406 L=2000 ISO-K DN400, материал - стомана S355JR; ГОРНО ДЪНО D406 ISO-K, материал - стомана S355JR; ДОЛНО ДЪНО D406 ISO-K, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D219 L=130 ISO-K DN200, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D159 L=100 ISO-K DN160, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D26,7 L=40 ISO-K DN25, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D26,7 L=300 ISO-K DN25, материал - стомана S355JR; СУПОРТ, материал - стомана S355JR; - 4 бр. ПЛОЧА, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D17,2 L=400 ISO-K, материал - стомана S355JR; ПЛАНКА, материал - стомана S355JR; - 2 бр. СУПОРТ, материал - стомана S355JR; КОЛЯНО D26,7 ISO-K DN25, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 200 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301;		
---	--	--

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

ФЛАНЕЦ DN 160 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ПЛОЧА, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 200 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> RH01-10-01-01; RH01-10-01-02; RH01-10-01-03; RH01-10-01-04; RH01-10-01-05; RH01-10-01-06; RH01-10-01-07; RH01-10-01-08; RH01-10-01-09; RH01-10-01-10; RH01-10-01-12; RH01-10-01-13; ISO-K; ISO-K; ISO-K; RH01-10-02-01; RH01-10-02-01; 2.7. Модули на съставни части и елементи тръбна връзка „деаератор – абсорбер 3“; ТРЪБА D159 L=239,3 ISO-K DN160, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 160 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> RH01-11-03-01; ISO-K; 2.8. Модули на абсорбер 3 – абсорбция на газови пари; ТРЪБА D159 L=2510 ISO-K, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D108 L=260 ISO-K, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 160 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ФЛАНЕЦ DN 100 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; ПЛОЧА, материал - стомана S355JR; ТРЪБА D33,4 L=45 ISO-K, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 100 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> RH01-11-04-01; RH01-11-04-02; RH01-11-04-03; RH01-11-04-04; RH01-11-06-01; RH01-11-06-02; RH01-11-06-03; 2.9. Модули на съставни части и елементи тръбна връзка „абсорбер 3 – пластинкова (ротационна) вакуум помпа“; ТРЪБА D159 L=250 ISO-K DN100, материал - стомана S355JR; ФЛАНЕЦ DN 100 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> RH01-11-07-01; RH01-11-07-02; 2.10. Болтове, свързващи, центриращи и уплътняващи елементи Двойна скоба DN 630 ISO-K, материал - стомана 316 / 1,4401 (320BKL630), - 80 бр. Двойна скоба DN 320-500 ISO-K, материал - стомана 316 / 1,4401 (320BKL630), - 16 бр. Двойна скоба DN 63-250 ISO-K, материал - стомана 316 / 1,4401 (320BKL630), - 248 бр. РИНГ Центроващ DN 630 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 4 бр. температура-250 градуса C РИНГ Центроващ DN400 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; РИНГ Центроващ DN250 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 6 бр. температура-250 градуса C РИНГ Центроващ DN200 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 6 бр. РИНГ Центроващ DN160 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 6 бр. РИНГ Центроващ DN100 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 7 бр.		
--	--	--

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

РИНГ Центроващ DN10 ISO-K, материал - стомана 304 / 1,4301; - 2 бр. (с филтър металокерамичен) Коляно 90 320 RWS 200-90, материал - стомана S355JR; - 2 бр. Коляно 370 RRB 100-90, материал - стомана S355JR; - 1 бр. Коляно 320 RWS 250-90, материал - стомана S355JR; - 1 бр. Компенсатор 320 SWN 160-0250, ISO-K, - 2 бр. Компенсатор 320 SWG 100-0250, ISO-K, - 1 бр. Компенсатор 320 SFK 250-220, ISO-K, - 1 бр. <u>Изработка съгласно Приложение – Чертежи с №, както следва</u> ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K; ISO-K;		
Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): Гаранционно поддържане за срок 1 (една) година от подписване на протокола за окончателно приемане на доставката.		
Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): За елементите от доставката без чертеж (вакуум помпи, вакуум агрегат, компресор за хелий да се приложат инструкции за монтаж и експлоатация.		
Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти . Правото на собственост, включително правата на интелектуална и индустриална собственост върху резултатите от проекта, докладите и други документи, свързани с него, възникват и принадлежат на Бенефициента.		
Изисквания за обучение на персонала на бенефициента за експлоатация : НЕ ПРИЛОЖИМО		
Подпомагачи дейности и условия от бенефициента (ако е приложимо). НЕ ПРИЛОЖИМО		
Други: _____		

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране за растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва:

1. Всички плащания се извършват по банков път в лева или евро . Преизчисляването ще се извършва по фиксиран курс на БНБ 1 евро = 1,95583

Всички плащания се извършват след представяне на оригинална фактура, в която да бъде поменат и текста **„Разходът е по проект за безвъзмездна финансова помощ по договор № BG16RFOP002-1.005-0151-C01 от 24.10.2018 год „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране на растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“**

2. Авансово плащане в размер на 30% лева /евро/ от стойността на сключения договор, платимо в 5 /пет/ дневен срок от сключването на договора при кумулативно изпълнение на следните условия:

- подписване на договора за доставка;
- издаване на оригинална фактура от изпълнителя за авансово плащане.

3. Междинно плащане в размер на 65% лева /евро/ от стойността на сключения договор, платимо в 5 /пет/ дневен срок от доставка по предмета на договора на площадката в Козлодуй - Площадка на АЕЦ Козлодуй – Производствена база „Валята“ при кумулативно изпълнение на следните условия:

- подписване на приемо-предавателен протокол за доставката между страните по договора.
- издаване на оригинална фактура от изпълнителя за междинно плащане.

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

„Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Иновации и конкурентоспособност“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, по проект № BG16RFOP002-1.005-0151-C01/24.10.18 „Изработка на пилотна линия за физично рафиниране и дезодориране на растителни масла, под вакуум, чрез продухване с инертен газ хелий“. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от „Тита-Консулт“ ООД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
ИНОВАЦИИ И
КОНКУРЕНТОСПОСОБНОСТ

4. Окончателно плащане в размер на остатъка /5 %/ лева /евро/ от стойността на сключения договор, платимо в 15 /петнадесет/ - дневен срок (но не по-късно от 45/четиридесет и пет/ дни от датата на доставката) при кумулативно изпълнени следните условия:

- инсталиране, въвеждане в експлоатация и изпробване в работни условия;
- издаване на фактура за окончателно плащане;
- подписване на приемо-предавателен протокол за окончателно изпълнение на доставката между страните по договора.

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще бъдем задължени да приведем единичната цена в съответствие с единичната цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 12, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние – **Не приложимо**
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация **-Не приложимо**
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие (ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители);
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 160 на Министерския съвет от 2016 г. (когато се предвижда участието на подизпълнители);
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от бенефициента в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)